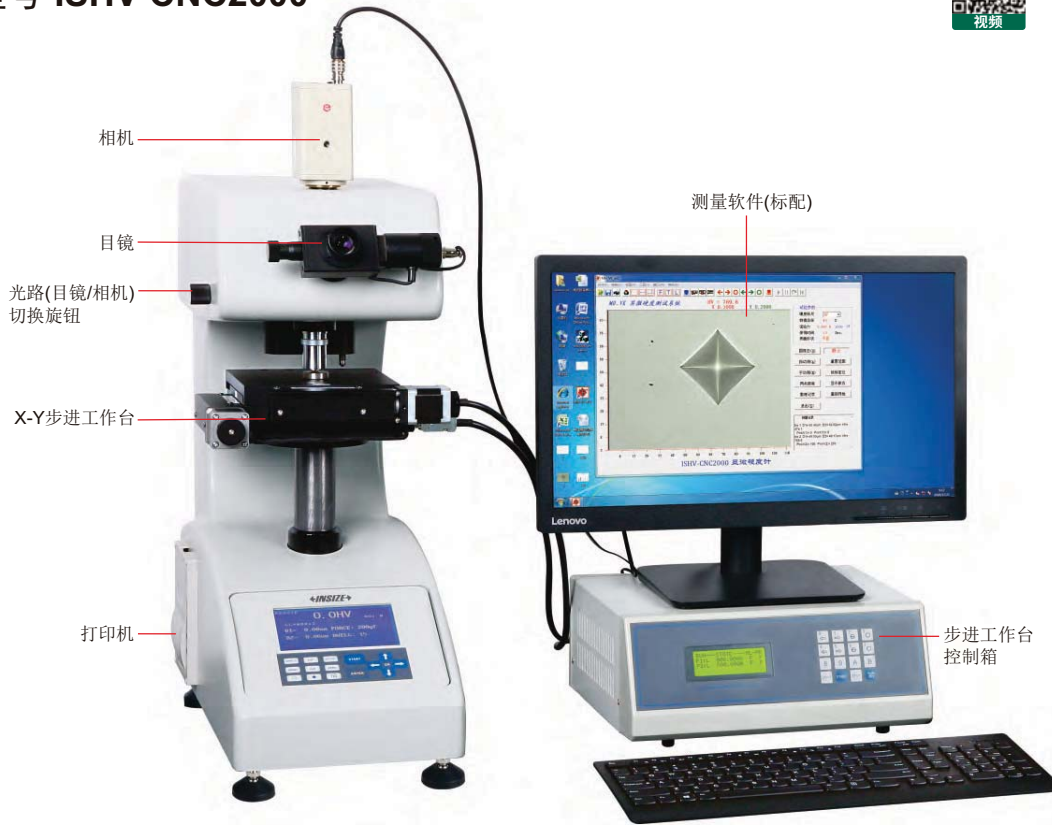


# 自动显微维氏硬度计 型号 ISHV-CNC2000

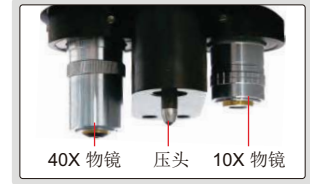


- 符合JJG维氏硬度计国家计量检定规程
- 用于测量渗碳层和电镀层深度, 以及氮化层和细小零件的硬度
- 可通过软件控制硬度计及工作台, 直接在电脑上完成设置及测试
- 单个压痕或连续多个压痕测试
- 根据维氏(HV), 可转化为洛氏(HRA, HRB, HRC, HRD, HRF)、表面洛氏(HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T)、布氏(HB)、里氏(HL)、肖氏(HS)和抗拉强度(TS)
- 符合GB/T 4340, ISO 6507标准

步进工作台(电机控制自动移动)



自动转塔



测试结果

压痕

工具栏

实验参数

测量及分析

测量记录

测试报告(可输出至Word或Excel)

组合梯度曲线的组合直方图

试验参数

硬度标尺 HV

物镜倍率 40 X

试验力 9.807 N 1000

保持时间 10 Sec.

表面形状 平面

图像态(s) 静止

自动测(A) 重置范围

手动测(M) 鼠标定位

两点距离 显示报告

数据记录 重新开始

退出(E)

测量记录

HV 1 D1= 62.48um D2= 62.62um HV= 474.1

PosX1= 0 PosY1= 0

Mag 2 D1= 49.50um D2= 49.17um HV= 769.6

PosX2= 100 PosY2= 200

测试报告

浙江精密机械检测中心  
显微硬度测试报告(附)

报告日期: 2016/12/28 16:46:56  
报告编号: 2016-0001-02-004  
试样名称: 45-002  
检测标准: GB/T 4340.1-2009 HV  
检测仪器: 2015

客户名称: 45#钢  
客户地址: 45#钢  
检测人员: 李红  
审核人员: 李红  
检测日期:

渗碳层硬度分析图  
Hardness Block

组合梯度曲线的组合直方图

## 技术参数

试验力	0.01, 0.025, 0.05, 0.1, 0.2, 0.3, 0.5, 1, 2kgf
维氏单位	HV0.01, HV0.025, HV0.05, HV0.1, HV0.2, HV0.3, HV0.5, HV1, HV2
测量范围	5HV~3000HV(3000HV以上也可检测)
测量精度	≤3%
物镜/压头切换	自动转塔
转塔定位误差	0.2μm以内
工作台升降	手动
载荷控制	程控全自动(加荷/保荷/卸荷)
保荷时间	5~60秒(5秒递增)
物镜	10X, 40X
目镜	15X
总放大倍率	150X(观察用), 600X(测量用)
压痕测量分辨率	0.01μm
可测量压痕最小尺寸	0.025μm
压痕测量方式	目镜测量或软件上测量
最大试样高度	98mm
压头中心至机身距离	120mm
X-Y工作台	尺寸: 148×148mm    行程: 50×50mm    最小读数: 0.0001mm    重复定位精度: 0.3μm
	控制方式: 控制箱或测量软件, 实时显示工作台位置, 单点压痕或自动连续多点压痕, 移动速度可设置
测量软件	显示: 试验力, 保荷时间, D1, D2, HV硬度值, 平均值, 分散度, 标准偏差等
	自动绘制硬度曲线图, 自动进行标尺转换, 自动生成试样多部分硬度曲线的组合曲线、硬度曲线图的直方图以及组合梯度曲线的组合直方图
	同时提供按中国标准GB和按美国标准ASTM的硬度换算及按机械(轴承)行业标准JB的专用硬度换算
	用标准尺或标准硬度块对硬度值进行精确校准
	可手动或自动测量, 可鼠标测量或键盘测量
	可获得指定放大倍数的图像, 提供Word和Excel格式的报告 可在报告中添加测试点的位置和硬度换算值, 试样金相图像或梯度曲线图
电源电压	110/220V, 50Hz
尺寸	540×500×560mm
重量	43kg

## 标准配置

主机	1个
10X, 40X 物镜	各1个(在机上)
显微维氏压头	1个(在机上)
硬度块 400~500HV0.2	1个
硬度块 700~750HV1	1个
薄片夹持器	1个
平口钳	1个
小圆柱夹持器	1个
水平仪	1个
防尘罩	1个
步进工作台控制箱	1个
激光打印机	1个
相机及转接头	各1个
软件及加密狗	各1个
计算机	1个

## 可选配件

20X 物镜	ISHV-20X
硬度块 400~500HV0.2	HDT-B-HV02C
硬度块 700~750HV1	HDT-B-HV1F
努式压头	ISHV-KNOOP